

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC12
Typ RC12-808
Radgröße 8 J x 18 EH2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpress- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC12-808 X5/ BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	35	570	1950	2/2006
X5	RC12-808 X5/ BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	35	570	1950	2/2006
X5	RC12-808 X5/ BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	570	1950	2/2006
W1	RC12-808 W1/ BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2100	2/2006
W1	RC12-808 W1/ BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2100	2/2006
O2	RC12-808 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	35	650	2000	2/2006
D3	RC12-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2000	2/2006
V3	RC12-808 V3/ ohne Ring	5/112/57,1	44	650	2100	2/2006
V7	RC12-808 V7/ ohne Ring	5/112/57,1	45	650	2100	3/2006
D3	RC12-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	48	650	2100	2/2006
D3	RC12-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	35	650	2000	2/2006
D3	RC12-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	48	650	2100	2/2006
W4	RC12-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	650	2100	2/2006
W4	RC12-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/64,1	40	650	2100	2/2006
W4	RC12--808 W4/ BA15 N21 Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/64,1	52	650	2000	2/2006
W4	RC12-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	650	2100	2/2006
W4	RC12-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	650	2100	2/2006
W4	RC12-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	52	650	2000	2/2006
C2	RC12-808 C2/ ohne Ring	5/115/70,2	40	650	2250	2/2006
W5	RC12-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	37	850	2200	2/2006

Kennzeichnung

KBA-Nummer	46487
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RC12-808 (s.o.)
Radgröße	8Jx18EH2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/35R18	35	850
5/114,3	215/45R18	52	650
5/114,3	205/40R18	52	650
5/100	205/40R18	35	570

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	285/60R18	45	850

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,4 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Februar 2006 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01B	03.12.1994
	mit Änderung vom	11.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01B	08.11.1995
	mit Änderung vom	05.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.1996
	mit Änderung vom	02.05.2000
Befestigungsmittelzeichnung	1912015C	08.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.2001
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.2001
Radzeichnung	RC12-808	16.01.2006
	mit Änderung vom	12.02.2007
Radzeichnung	RC12-808 W5ET35	13.03.2006
Radzeichnung	RC12 808 V7 ET45	27.03.2006

Anlagen

Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01	20.06.2006
	mit Änderung vom	16.12.2007
Beschreibung	-	15.01.2007
Beschreibung	-	18.09.2008
Beschreibung	-	03.01.2006
Beschreibung	-	17.01.2017
Nabenkappenzeichnung	RK-01	09.11.2015
	mit Änderung vom	12.02.2016
Zentrierringzeichnung	wfv-6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	10.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	CS-01	25.08.2015
	mit Änderung vom	01.07.2016
Befestigungsmittelzeichnung	BS-01	25.08.2015
Befestigungsmittelzeichnung	BM-01	25.08.2015
	mit Änderung vom	06.01.2017
Radzeichnung	RC12-808	16.01.2006
	mit Änderung vom	15.04.2009
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 20	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 06. Februar 2017



Bohlander
NR/Boh

00263699_Bo.DOC